TOOLS EURO DISCOUNT
Outillage et matériel spécialisé nouvelles énergies renouvelables
www.toolseurodiscount.com

Station de Récupération 12L

Modèle: VRR-12L

Station de récupération

TF VRR12L / TEDDINGTON

La station de récupération portable Teddington TF VRR12L est spécialement conçue pour la récupération de tous les réfrigérants (catégorie III, IV, V) y compris le gaz R410A. Très compacte, cette unité de récupération TFVRR12L possède un tout nouveau boîtier en plastique moulé de construction robuste, anti-corrosion et anti-choc. Cette unité de récupération des gaz Teddington dispose d'un compresseur 3/4 CV à piston sec de haute performance et de manomètres à bain d'huile haute et basse pression. Dotée d'un système de purge automatique, cette station de récupération portable propose un débit de récupération de vapeur sup. à 0.2 kg/min, un débit de récupération de liquide supérieur à 1.5 kg/min et un push-pull (surpression) supérieur à 4.6 kg/min.

Modèle	Désignation		Paramètres techniques
R12L	Refrigerants	Categorie Ⅲ	R12,R134A,R401C,R406A,R500

		Categorie Ⅳ	R22,R401A,R401B,R402B,R407C,R407D,R408A,R409A,R411A,R411B,R412A,R502,R509	
		Categorie Ⅴ	R402A,R404A,R407A,R407B,R410A,R507	
Alimentation			230V/50-60Hz,110V/60Hz,100V/50-60Hz	
Moteur			1/3HP	
vitesse du moteur			1450 rpm@50Hz,1750rpm@60Hz	
Puissance			4A@220V,8A@100V/110V	
Compresseur			Oil-less,Air-cooled,1 Piston style	
Coupure automatique			38.5bar/3850kPa(558psi)	
		Categorie Ⅲ	Categorie Ⅳ	Categorie Ⅴ
Récupération (kg/min)	Vapeur	0.23	0.25	0.26
	Liquide	1.57	1.81	1.85
	Push/Pull	4.64	5.57	6.22
Temperature de fonctionnement			0℃-40℃	
Dimensions			380mm×258mm×340mm	
Poids			12.8kg	

- Récupération de tous les régrigérants (Catégorie III, IV, V) y compris gaz R410A
- Boîtier en plastique moulé de construction robuste, anti-corrosion et anti-choc.
- Fabrication selon certificat ISO 9001 - Norme CE - Directive 2002/95/EC (RoHS) - Norme NF EN 35421.
- Manomètres à bain d'huile haute et basse pression intégrés.
- Coupure haute pression 38.54 bar/3850 kPa (558 psi).
- Système de purge automatique.
- Débit de récupération vapeur : sup. à 0.26 kg/min.
- Débit de récupération de liquide : sup. à 1.85 kg/min.
- Débit de récupération push-pull (surpression) : sup. à 6.22 kg/min.
- Plage de fonctionnement : 0° - 40 °C.
- Alimentation : 220 - 240V - 50 Hz.
- Garantie : 1 an.

Accessoires inclus :

- Bandoulière
- Mode d'emploi français
- Filtre déshydrateur
- Flexible 10 cm
- Cable OFP. (La station est munie d'une prise de raccordement OFP. En raccordant la station à l'aide du câble O.F.P, on permet de limiter le remplissage à 80% par rapport à la protection de remplissage. Si le réfrigérant liquide a atteint 80% de la capacité du réservoir, l'unité de récupération s'éteindra automatiquement et le voyant d'alarme rouge s'allume (ALARME OFP 80%). Les réservoirs doivent impérativement être équipés d'un capteur de niveau à flotteur et d'une prise de raccordement adéquate)